



中科推動產業智能計畫 打造智慧製造與減碳生活新契機

為塑造產業全球競爭力，透過政府「5+2 產業創新計畫 - 智慧機械、循環經濟」等推動方案，協助產業加速發展智慧機械與智慧製造，加速產業升級轉型及將循環經濟理念及永續創新思維融入各項經濟活動，創造經濟與環保雙贏並達到接軌國際之目的。

而為落實政府推動產業創新政策，中科管理局自 111 年起開始推動「加速產業智能升級及數位優化計畫」，特於 6 月 14 日舉辦「打造智慧製造與減碳生活新契機」記者會，邀請執行本計畫產學合作單位 - 均豪精密工業股份有限公司與國立雲林科技大學、元翎精密工業股份有限公司與財團法人工業技術研究院發表其於智能機械與智慧製造應用成果；另邀請銘安科技股份有限公司展示其生物可分解性塑材質所創造環保綠產品，藉回收循環再利用減少碳排，進一步落實 2050 淨零排放之目標。

中科管理局 111 年共核定執行 5 件產業智能升級計畫案，涵蓋智慧倉儲、智慧加工系統、自動化測試製程整合、AI 熱變位建模技術、區塊鏈應用等，應用範圍擴及至整體製造業。本次發表技術成果包括均豪公司「半導體 AI 智慧倉儲物流搬運車系統開發」以及元翎公司「高壓鋼瓶噴漆生產效能提升」，期能藉由產學研合作鏈結，推動製造業軟硬體智慧化發展，強化產業智慧供應鏈技術能量，帶動臺灣製造再創榮景。另銘安科技「淨零碳排綠生活」，研發替代性生物可分解塑膠材料，將塑膠廢棄物直接回歸大自然，創造減碳生活新契機，可推動製造業產業鏈最前端採用此項材料技術，共同為企業永續發展盡一份心力。

均豪精密工業連振東副處長說明，均豪與雲科大合作開發「智能防傾叉車式 AGV」所需的「同步定位建圖導航伺服防翻」功能，使 AGV 能夠實現自主移動和搬運，並同時具有防傾翻功能，除了可應用於「工廠自動物流」外，亦可應用於「自駕電動貨車」等新興領域。

元翎精密工業王愉應副總經理指出，元翎與工研院合作成果讓高壓鋼瓶



噴漆生產效能提升，投料準確率大於 95%以上，噴漆不良率降至 2%以下，原屬於高度人工需求的生產製程，透過智慧系統整合搭配大數據分析，大幅降低現場作業人員負擔。對比國外大廠之鋼瓶生產線設備屬較傳統生產方式，元翎導入的智慧化系統屬前端技術且能穩定控制品質及提升良率，有助加速提升公司產業競爭力，突破全球性競爭之挑戰。

銘安科技陳博正博士表示，銘安專注於研發、生產及銷售 100%生物可分解/可堆肥化高分子原料粒改性混練材料，其特點為使用時與傳統塑膠之特性相近，經由堆肥處理可達到 100%分解；分解後產生之 CO₂、H₂O 及生質有機碳則回歸大自然，深具負碳排能力。

中科管理局希望藉由「加速產業智能升級及數位優化計畫」鏈結產學研發能量及投入輔導資源，協助廠商推動創新科技以發展產業智能化，促成產業智慧供應鏈發展，並藉以切入國際市場，提升智慧製造關鍵軟硬體設備、模組及零組件之產值。另透過廠商投入各項節能減碳技術研發，期能推動製造業產業鏈邁向綠色創新、企業永續及環境永續，共同打造智慧製造與減碳生活新契機。



▲ 中科管理局許茂新局長(前排左 2)與發表智慧製造計畫成果之均豪精密公司洪陽浩總經理特助(前排右 3)及元翎精密公司王愉應副總經理(前排右 2)等合影。



▲ 中科管理局許茂新局長(右 3)與均豪精密公司洪陽浩總經理特助(左 3)、連振東副處長(左 2)及計畫學研機構國立雲林科技大學何前程副教授(右 2)等共同合影。



▲ 中科管理局許茂新局長(右 3)與元翎精密公司王愉應副總經理(右 2)、李志成經理(右 4)及計畫學研機構工業技術研究院謝伯瓚經理(左 1)等共同合影。



▲ 中科管理局許茂新局長(右 2)與銘安科技公司陳博正董事長特助(左 2)合影，前方為該公司展示以生物可分解性塑材質所創造之環保綠產品。