



中科簡訊

Central Taiwan Science Park Newsletter NO. 13



中科漲停 · 感恩向前行



深耕台灣
佈局全球



目錄

- 中科雙週年慶活動紀實 2
- 中科園區科雅路通車暨標準廠房啓用 4
- 94年7月底辦公室搬遷至台中縣大雅鄉
科雅路48號標準廠房 4
- 執行力看得見 友達光電中科六代廠順利量產
追求速度的背後-深耕技術研發與專利佈局 5
- 愛上后里 6
- 新夥伴加入科學工業之行列—
第55次園區審議委員會通過核准之中科
投資案 7

中科雙週年慶

活動紀實



標準廠房啓用儀式



主新德公司動土典禮郭主任坤明致詞情形



台灣日東公司竣工典禮慶祝

◎第三組／王俊傑

7月29日中部科學工業園區開發籌備處於第二期標準廠房前廣場舉行中科動土兩週年慶、標準廠房落成啓用暨籌備處辦公室喬遷慶祝活動，一手催生中科成立的陳水扁總統特別與會，在中科籌備處兼主任李界木向與會來賓簡報中科招商成果後，陳總統致詞中特別向國人強調中科成功的歷史意義及經濟發展遠景。慶祝活動與會來賓除陳總統外，還包括行政院副院長吳榮義、行政院中部辦公室執行長廖永來、台中縣縣長黃仲生、園區廠商及地方代表等超過二千人。

陳總統於2000年提出設置中部科學園區的競選政見，並於當選後落實推動中科園區的開發，二年後再度蒞臨中科，陳總統向與會來賓及民眾說明，中科開發成功最重大的戰略意義，在於具體打破了台灣產業必須倚賴中國才能發展的迷思，強調過去政府時代，對中部地區發展的規劃完全以三通和直航為前提，認為只要台中港扮演好與中國直航通商之窗口與跳板的腳色，中部地區就會自然發展起來，事實證明靠對手來壯大自己是自我矮化、本末倒置，依賴別人是靠不住的，只有靠自己穩紮穩打、艱苦奮鬥，不斷轉型與升級，積極建立產業的主體性才是迎向全球化競爭最好的途徑。並呼籲國人在與中國進行經貿往來時，要做好風險的評估與風險管理，並且要掌握自主性與主動的優勢，才能立於不敗之地。

回顧中科開發過程，從一開始不為各界看好，短短二年後卻成爲全國工業區開發範型，提供產業根留台灣與產業升級的最佳基地，中科成功的經驗，驗證了陳總統掌握自主性與主

動優勢的發展目標。中科於開發初期，便以「超南趕竹、迎戰未來」為目標，以竹科與南科的開發經驗為學習標竿，綜觀二年來中科的發展歷程，實已展現更為超越的成績。

首先在招商成果方面，二年內中科已引進70家廠商以及累計超過7600億元投資額，實為陳總統「深耕台灣、佈局全球」核心的概念最佳展現。中科基地不僅提供優良的建廠環境，更是計畫西進廠商重新思考全球佈局後的最佳發展基地，園區如半導體大廠茂德科技以旗艦概念開發，友達光電的6代、7.5代廠更居於全國領先地位，扮演台灣與韓國爭奪全球面板領導者的重要角色；預估今年中科的產值將可達新台幣610億元，園區作業人口將超過1萬人。中科一、二期計畫台中基地已開發約410公頃土地，在招商成果豐碩下已不符所需，行政院業已核定中科位於后里的第

中科漲停。



三期開發計畫，目前正積極辦理土地開發作業程序，預計明年第一季將可提供廠商建廠使用。

其次展現在產業群聚的效應上，友達光電、台灣日東、台灣康寧、弘榮光罩以及位於雲林基地的台灣捷時雅邁科，上、中、下游完整的

的工業區，均因中科的帶動重新發展起來，台中工業區目前已是一地難求，閒置多年的標準廠房也變成炙手可熱，大里工業區的情形也不惶多讓，計畫中的台中市精密機械園區、環隆科技園區均加速開發腳步，整個中部地區發展的潛力，已不輸北、高兩市，未來配合中山

高、二高兩條高速公路、中部國際機場、台中港以及高速鐵路通車，中部地區在中科的帶領下，未來在經濟產業、生活品質上，將具有比北、高兩市更大的

的發展潛力。

在各項開發成果的背後，中部科學工業園區開發籌備處在李兼主任界木的帶領下，由行政院核定中科開發籌設計畫後，以10個月又5天的作業提供廠商建廠，並全園區採用廠商建廠與公共工程同步建廠方式施工，使得友達光電得以在建廠1年又3個月後正式生產營運，開發2年已有友達光電、台灣日東、台金科技、茂德科技正式營運，今年第三季華邦電子、台灣康寧，第四季弘榮光罩、高鋒工業亦將營運生產等成果，中科籌備處所展現的行政效率與行政革新觀念，正是中科現在以及未來得以持續創造開發奇蹟的原因與推動力。「中科漲停 感恩向前行」中部科學工業園區開發籌備處二年來繳出的成績單獲得陳總統以及各界的肯定，將代表對政府行政效率與執行力的重新認知，也將是中科未來持續發展的原動力，感謝各界對於中科二年來的支持與鼓勵。



李兼主任簡報中科招商成果



中科園區彩繪陶版比賽李兼主任與受獎代表合影



光電產業已成為全世界光電產業研發與生產的重鎮；在半導體產業部份，茂德科技及華邦電子已興建12吋晶圓廠並開始運轉，配合國家二兆雙星計畫，未來中科更將積極開發土地，提供作為國內半導體產業持續擴展的生產、研發基地；此外，中部地區原本就是精密機械的發展重鎮，中科的開發更產生旗艦效應，吸引更多廠商

加入，加速精密機械提升產品升級的動力，未來中科將可整合中部地區機械設備製造廠商，成為精密機械的重要研發中心。

在中部地區空間發展效應上，中科的開發完全扭轉了中部地區產業外移的現象，不但產業不再出走，更吸引外商及高科技產業投資的回流，中部地區房地產市場更是大幅成長，經統計台中市房地產成交的件數比前年已成長了四成，土地增值稅也增加了百分之三十五，更重要的是，中部地區原本建廠率不佳或計畫中



中科園區科雅路通車 暨標準廠房啓用

◎第三組／蔡紹斌



中部科學工業園區台中基地位於中清路及中港路之間的大肚山區，基地南北狹長並橫跨台中縣、市；園區鄰接台中縣、市部分分別有中清路及東大路、台中港路以連結中彰快速道路及第一、二高速公路，形成兩個看似便利，實際上卻無法連結的交通網，而分隔這兩個交通網的瓶頸所在是面積廣達四百多公頃、既有道路彎曲狹小的大肚山區，也正是園區台中基地的所在地，因此如何設置一條主要幹道以打通台中縣、市間的分隔，變成是中科首要完成的一個交通任務，因為這不僅是中科對進駐廠商的一個承諾，更是中科服務地方的一個實質貢獻。

中部科學工業園區台中基地自開發起，即吸引友達光電、台灣康寧顯示玻璃及華邦電等許多國內高科技產業大廠的陸續進駐，基地面積也從原先規劃的三百多公頃增加到四百公

頃，雖然如此，還是無法滿足國內業者的需求；再者，為因應許多無法租地自建廠房或急於進駐本園區中小型廠商的設廠需求，本處乃進行標準廠房的規劃設置，以滿足並服務不同廠商進駐本園區的需求。

在中科成立雙週年之際，我們貫通了中清路及台中港路間一條南北向40米寬的交通要道——科雅路；而專門提供無法租地自建廠房或急於進駐本園區設廠需求的標準廠房也已經完工，並於94年8月1日起提供出租服務；這許多看似不可能的任務，在中科進駐基地兩年之後，我們做到了。

94年7月底辦公室搬遷至 台中縣大雅鄉科雅路48號 標準廠房

◎秘書室／賴明志

92年10月1日本處正式進駐台中辦公，初期擇定市區台中港路中國國際商銀，租用二個樓層作為辦公室之用，為期二年。93年10月（進駐台中辦公滿一年），由於園區基礎建設與廠商建廠同步進行，考量辦公空間、民眾及廠商洽公、基地建設期程、安全管制等，初步評估結果，仍暫留市區辦公。而隨著人員請增所產生辦公空間不足問題，則以利用台中基地工務所加以裝修，將部分（營建業務）同仁移至工務所辦公暫以予解決。



從中部科學工業園區及第一家友達光電台中廠，正式於92年7月28日聯合動土起，截至94年6月底，共引進70家廠商，累計投資金額達新台幣7,665億元，19家廠商已開始建廠，投資金額5093億元，其他廠商亦陸續建廠。友達、台灣日東、茂德、台金等亦陸續量產，園區雛型已呈現。由於進駐廠商建廠速度加快，陸續已有廠商開始量產，考量本處對園區廠商之服務便利性，於是再審慎評估辦公室之遷移案，草擬二個方案加以評估，即搬遷一次（俟管理服務中心完工後搬遷）或搬遷二次（先搬至標準廠房或工務所再搬至管理服務中心）。評估因子包括經費、承辦人力、辦公空間、標準廠房之利用率、廠商之服務便利性、基地安全管制、停車等等，初步決定先搬入園區就近服務廠商。

五月初的一個豔陽高照的下午，本處李兼主任頂著大太陽，風塵僕僕率領本處各主管實地勘察園區工務所及標準廠房的環境，在考量經費及服務廠商之原則下，配合二週年慶，決定於94年7月底暫時搬遷至標準廠房，俟管理服務中心完成後再搬遷。因時程緊迫，為如期完成這「不可能的任務」，郭主任秘書隨即召開搬遷籌備會議，成立本處搬遷工作小組，負責各單位之聯絡窗口，有效傳達相關搬遷事宜。並就辦公廳裝修工程、OA傢俱、資訊搬遷、設備物品、辦公廳維護管理等分配各應辦或配合事項，期由全處各單位齊力動員，在最快之時程內完成辦公廳之搬遷作業。

本次辦公廳搬遷作業，有關裝修工程由營建組負責，必須在7月20日前完成裝修工作，不得不每日督促承做廠商趕工完成，期間相關作業也須配合進場施作，使界面整合能順利。企劃組資訊人員也須小心翼翼規劃辦理資訊搬遷作業，戰戰兢兢搬遷電腦等機器，使資訊系統能正常運作。而後續的重頭戲—搬遷作業，更

須所有同仁不分彼此，共同配合搬遷，希望整個搬遷過程能有條不紊。大家幾乎已將全力投入本次的搬遷作業中。

除裝修工程及資訊搬遷規劃外，其餘各項搬遷及採購作業由秘書室負責辦理。秘書室為因應搬遷之諸多作業，尤其適逢園區各項公共工程發包之高峰期，為不延宕工程發包作業時程，幾乎每週都利用中午休息時間召開內部搬遷工作會議，討論追蹤各工作之進度與相關問題之解決方法，希望能順利完成搬遷作業。在評選確定搬家公司後，須與搬家公司討論搬遷計畫、與相關廠商如OA屏風施作、資訊等協調搬遷作業之整合，並分梯次向同仁舉行搬遷說明會。

搬遷工作之進行，表面看僅有二、三天的搬遷時間，然而事前的準備工作及各界面間的配合，卻是相當繁雜與不易，同仁雖擔負很大的壓力，但仍盡心盡力在做，謹希望搬遷作業能順利，同仁能有較寬敞的辦公環境，以提昇我們的工作效率。

執行力 看得見

友達光電中科六代廠順利量產

追求速度的背後 深耕技術研發與專利佈局

◎友達光電／邱培玲

友達光電位於中部科學園區之六代廠，已於今(2005)年1月成功點亮國內第一片六代廠產出之32吋液晶電視面板，並已於3月順利量產，達到了第一季量產的目標。而該六代廠所使用之彩色濾光片，亦為友達位於中科之六代彩色濾光片廠所生產製造，顯示了友達光電在製程技術上的突破與領先，再度創下國內第一、全球第三之新世代廠房量產的紀錄。

自2003年7月28日正式動土，成為第一家進駐中科的旗艦廠商後，去(2004)年7月底設備進駐無塵室，接著友達中科團隊僅以3個月的時間，即點亮了第一片六代廠製造的19吋廣視角技術面板。而後又以僅2個多月的時間，再度挑戰32吋液晶電視面板，友達光電以強調執行力的企業文化，用實際成果來落實對客戶的承諾。今年第一季，友達六代TFT-LCD廠、彩色濾光片廠及模組廠的量產，不論在技術上、產能上與

成本上都邁入新的里程碑。該廠玻璃基板大小為1500mm x 1850mm，以生產大尺寸LCD TV面板為主，在三月開出產能，恰好可以掌握大尺寸液晶電視市場高速成長之契機。

然而，友達的建廠腳步並未因此停歇，該公司更於今年4月正式宣佈七·五代廠房的投資，乃由於看好未來大尺寸液晶電視的高成長空間，針對40吋以上的液晶電視市場，進一步提高友達在液晶電視市場的競爭力，拉大與同業之距離。該座國內第一座七·五代廠，採用的玻璃尺寸為1950mm×2250mm，產能規劃為月產能三萬片。若切成42吋面板可切割8片，47吋面板則可切割為6片，甚至56吋面板亦可切割為3片，符合家庭劇院電視面板最經濟的切割尺寸。總投資金額將達新台幣350億元，初估2006年第二季設備裝機，第四季即可開始量產。

友達光電不但在建廠速度、製程提昇及全

力拼量產上展現無比的執行力，在新技術的研發上更不斷挑戰極限，追求卓越。該公司於今年6月份在台北光電展中，展示了包括小於4毫秒反應速度的GFI超高速反應技術(GFI Technology)，色彩飽和度超過NTSC 90%的高寫真色彩技術(HiColor Technology)，及運用改良式超廣視角技術(AMVA, AUO Advanced MVA Technology)所發展出的1200:1高對比及低色偏等成果，此皆為友達電視研發團隊自行開發，挑戰世界級規格的重大突破及成果。此外，友達更獲得了多項來自國內外的技術獎項肯定。「2005平面顯示器元件產品技術獎」中即獲得傑出人士貢獻獎及卓越技術獎等兩大獎項；其中的卓越技術獎之獲獎技術「雙面全彩有機發光顯示器技術(Double-Sided AMOLED)」，更同時獲得了國際資訊顯示學會(Society for Information Display, SID)頒發卓越論文獎，同時這也是有史以來台灣業界唯一獲此殊榮的論文。

獲獎的雙面全彩有機發光顯示器為世界首創可雙面獨立驅動顯示不同畫面的平面顯示器，超薄的面板僅為兩片玻璃約1.8公釐之厚度，未來隨著玻璃基板厚度的演進將可進一步下降至1公釐以下。友達克服了薄膜電晶體(TFT)應用於主動式矩陣有機發光顯示器之高難度，整合獨特的畫素設計與製程技術，加上創新的有機發光顯示器元件結構，同時運用特殊的電路驅動方法，使該顯示器兩面可獨立達到高解析度及高色彩飽和度。未來該技術可應用在攜帶型裝置，如行動電話、多媒體播放機、掌上型遊戲機甚至是筆記型電腦。

卓越技術的背後，來自紮實的智慧財產權與創新發明制度的建立。友達光電在2003及2004年國內提出之專利申請數皆居TFT-LCD產業之冠，截至2005年6月為止，友達光電獲得之世界各國專利已超過1,100多件，同時申請中的專利也將近2,900件，發明型專利更超過九成以上，並蟬聯國內專利申請件數排名中光電產業之佼佼者。另根據美國商業專利資料庫(IFIClaims Patent Services)的報告，依2004年申請美國專利獲准的全球科技公司統計，擠進2004年美國專利成長速度最快的前十家公司中，台灣的友達光電以當年獲得79件美國專利，年成長率98%，居排行榜第五名。而除了累積自身研發專利實力外，友達今年6月亦與IBM簽署專利讓與合約，使友達光電擁有IBM累積之數百件薄膜電晶體液晶顯示器(TFT-LCD)相關專利，包括目前在業界廣泛使用的關鍵TFT-LCD基礎專利。友達不僅以此方式來強化攻擊性專利佈局，增加在國際上專利訴訟談判籌碼，也透過與日本企業專利交互授權方式，進一步強化研發能量與專利權佈局。

友達光電為國內第一大、全球前三大之TFT-LCD製造公司，亦是全球少數提供大、中、小尺寸全系列平面顯示器產品之企業。在液晶電視市場開始起飛的年代，友達位於中部科學園區的五代、六代與七·五代廠，將成為全球光電產業的製造重鎮，如同日本SHARP之於龜山、韓國三星之於牙山市湯井工業區，友達光電在新世代面板廠的投資與技術，將成功把台中推向國際舞台。



◎第三組／洪耀堂

多數人對后里鄉的印象，大概僅止於有一個台灣最大型的后里馬場；中部地區的居民，則可能多知道后里馬場的後方，還有一個造型迥異於一般寺廟的篋蘆寺；有心的人則會發現數年前的一齣汽車廣告，結合后里小有名氣的薩克斯風業者，背景是后里馬場裡面的大樟

樹，有不錯的宣傳效果。廣告最後的一句口白：「.....活出都市的風采」，不知獲利最大的是車商、薩克斯風業者，還是后里的閒情逸致。

中科第三期發展區的預定地在后里，基地分二處，分別是位於后里市街南側的七星農場與市街北側的后里農場。

從中科台中基地出發，任你走中山高速公路或是第二高速公路，很快就可以接上國四號高速公路；往東，在架高的高速公路上，遠遠可以看見高聳的煙囪冒著白煙的，後頭不知名的墨綠色山頭，可能就是埤頭山，把白煙襯托的格外清晰。那個煙囪所在就是「正隆紙廠」，一家有股票上市的紙廠，而后里基地就緊鄰在它的北邊。

國四號高速公路與大甲溪平行，從后豐交流道下去，左轉接上三豐路（三義-豐原），跨越大甲溪，會經過正隆紙廠門口；紙廠屬於傳統型的工業區，近看的零亂沒有遠眺來的優美。經過紙廠後，從稀疏的行道樹間隙往山邊看去，一大片似有耕作卻近荒蕪的旱作地，癱延至山腳下，這就是后里基地之一的七星農場。七星農場的寬闊以群山為界，沒有無止境的貪大；它的平緩由遠漸近剛好可以模糊掉坡度；而它的翠綠，未除盡的雜草居功甚偉。平常疏於寫作，一時之間實在也弄不出個好詞兒來，不知用「小家碧玉」來形容，是否恰當。

三豐路往北，右轉進入寺山路，可以直通到后里馬場的正門口；寺山路西側還是七星農場的範圍，道路左側則屬陸軍裝甲旅營區。之前，聽說這個營區日趨沒落，建物老舊、使用率也不高，更阻礙后里市街的發展，營區的存在不甚受鄉民的歡迎。

不回頭走車輛川流不息的三豐路，直接從后里馬場大門前左轉，轉向內東路，沿著山麓蜿蜒的小路，也就是從后里市街東側的外緣，一樣可以到達后里農場。目前初步的構想大概會在這一帶規劃一條道路，連接兩個農場，寬度應該也有30公尺以上。小路上景緻不錯，可以看到市景，將來這條維生道路做好了，別想可以任意停車，不如趁著美景當前放慢車速。

后里農場面積稍小於七星農場，地勢更為平坦，只是被三豐路分割為東西二塊，不過基地上沒有既有軍事用地，位在地塹上，大安溪溪谷河床、中山高速公路、三義火焰山儘可一覽無遺，如果園區可以經營福利站賣咖啡，這個地點可以考慮。



新夥伴加入科學工業之行列

第55次園區審議委員會通過核准之中科投資案

◎第一組／鄭紹君

國科會科學工業園區審議委員會第55次會議於94年7月20日在國科會召開，會中通過之案件計有中科三件投資申請申請案，竹科及南科各一件申請案、一件廢止案；茲將中科之投資申請案分述於下：

第一案：

均豪精密工業股份有限公司中科園區分公司，研究、開發、製造及銷售1.半導體封裝前後段製程相關設備2.LCD製程相關設備3.半導體暨光電產業精密機械零組件，營運資金為新台幣5.3億元，全數由母公司撥付，其中2.3億元將申請銀行貸款；母公司成立於1978年12月，2002年9月與華東半導體合併，合併後資本額14億5千萬元，並利用華東半導體原有廠房(地)成立新竹園區分公司，廠地面積合計4105坪，員工人數為266人，主要生產半導體封裝前後段製程相

關設備及LCD相關設備，93年營業額約8.1億元；總公司在台灣地區總員工人數378人，93年總營業額約16億元，為台灣最大的機密設備製造商，並曾獲得經濟部頒發「第九屆產業科技發展優等獎」、93年科學園區優良廠商創新產品獎。國內在自動化、檢測與模組設備部分已有STN發展基礎，切入較為容易，LCD廠對此設備國產化接受意願也較高，其次是Cell設備，目前國內在切割之後設備已有能力自主，未來可加強向前端設備發展，如切割、配向等設備，使其設備自給率提昇。展望2005年，LCD產業市場前景仍相當樂觀，將進入成熟期的成長；預期台灣LCD廠2005年資本支出，總金額將高達新台幣2,365億~2,565億元之間，將創下歷史新高。本案可縮短國內半導體、LCD製造業者自設備訂購交貨裝機完成之時間，增進半導

體、LCD製造業者之產能效應。亦可提高半導體、LCD設備維護的技術與效率，而半導體、LCD製造的品質可大幅改善，可降低營運成本，增加廠商利潤。

第二案：

藥華醫藥股份有限公司台中分公司，研究、設計、開發、製造及銷售下列產品：1.藥物中間體，心臟血管藥中間體（CVMA）。2.癌症用藥，癌症用藥之原料藥（Gemcitabine）及由本原料藥做成的藥品。本案產品可以改善神經退化疾病(巴金森氏症，阿滋海默症)，預防心血管疾病，以及抗衰老，防止細胞凋亡的特性等，CVMA由於合成技術困難，目前供應商僅限於日本。擬於中科建廠，繼續製程研究以降低生產成本，擴大產能。癌症用藥（產品代號：PECM002）新原料藥研發趨勢在於能發現新的生產技術或新的、低環境污染的突破性製程，且能獲得專利以保護研究成果。以PECM002原料所製程之抗癌藥物因其副作用低，患者注射後不掉頭髮，故被廣泛運用於雞尾酒療法之中，亦係當今使用最廣泛使用之抗癌藥。本案癌症用藥之原料藥（Gemcitabine）的製程已突破，並於93年7月完成第一個專利申請，今年五月已再提出第二個專利申請，預計由本原料藥做成的藥品，在今年底可獲得台灣藥証。本案投資總額新台幣4億5千萬元，心臟血管藥中間體（CVMA）由於合成技術困難，目前的供應商只限於日本。抗癌原料藥（PECM002）所研發出的新製程已突破原廠專利，較原廠精簡，產率高、成本低，將來應有機會打破目前原廠的市場獨占地位，成為具競爭性的原料藥供應商。本案為「行政院開發基金委員會」與「經濟部耀華玻璃管委會」共同參與投資，結合海內外醫藥學者組織而成，是一個以台灣為主體的全方位國際性研發型的生技製藥公司。經營團隊是由一群從美國大藥廠或成功的大

生技廠出身，熟悉國際生技醫藥技術及營運策略之資深主管所組成。經營目標在經由新藥的研發（New Drug Research & Development，NDRD），激發提昇台灣的製藥工業技術，以臻達到世界一流水準。

第三案：

美商亞斯特系統科技股份有限公司台灣分公司，研究、設計、開發、製造及銷售晶圓/玻璃自動化傳送系統、晶圓/玻璃及光罩自動化倉儲及自動化分類系統，總投資金額為新台幣壹億伍仟萬元,全部由美國總公司出資，本案係配合國內12吋晶圓廠及第6、7代液晶顯示器廠商之整體需求，由於300mm晶圓的尺寸重量與價值都大幅的提高，因此在製程設備或儲存空間的自動化搬運與儲存的需求更為明顯，在此發展趨勢下，第一階段的產品開發將以相關的自動化整合設備為主，包含自動化物流傳送系統AMHS、晶圓盒開啓裝置Loadport、晶圓抓取機械手臂及設備前端模組EFEM為主，來滿足客戶自動化整合的需求。目標市場，短程以台灣半導體廠商台積電、聯電、力晶公司為主，開發自動化高速材料傳送系統（AMHS），創造高精密IC廠自動化設備產品，預計於五年內達到1.5億美元/年營業淨利，中長程則開發第6、7代液晶顯示器所需使用之自動化設備，同時將IC廠自動化設備產品從台灣擴展至全亞洲地區，進而開拓全球市場，本案之產品技術與國內現有之半導體及光電產業互補，可降低晶圓製造業及面板產業過份依賴外國的來源，對該等產業有極正面之意義，有助其產業之競爭優勢。第二階段之產品開發，則是將產品擴大應用到液晶顯示器的自動化生產設備；技術來源為自行開發及配合總公司之全球發展策略，經營團隊涵蓋研究、技術、行銷人員，搭配該公司全球合作團隊（結合台灣、美國、日本及印度）足以應付研究發展及生產銷售之所需。

CTSP Newsletter (每月五日出刊)

- ◆發行人》李界木
 - ◆編輯指導》楊文科、郭坤明
 - ◆編輯委員》王宏元、劉明慰、陳季媛、李朝富
李淑宜、賴明志
 - ◆總編輯》李榮藝
 - ◆校對》齊燕魯
- *版權所有 本刊文章未經許可不得任意轉載

- ◆發行機關》中部科學工業園區開發籌備處
 - ◆地址》42878台中縣大雅鄉科雅路48號
 - ◆聯絡電話》tel:2565-8588 fax:04-2565-8388
 - ◆投稿》E-mail rong@ctsp.gov.tw
 - ◆網址》http://www.ctsp.gov.tw/msfwbs/web/index_C_axtpg.jsp
 - ◆美術編輯》哲興印刷事業股份有限公司 tel:04-22610892
- *本刊刊登之文稿代表任何機關發言